

机车车辆车钩中心高度测量尺实验报告

1. 实验目的
- 验证规程中规定的检定方法是否满足要求。
2. 实验地点
- 柳州科路测量仪器有限责任公司检测室。
3. 环境条件
- 温度 22℃，相对湿度 47%。
4. 样品型式及数量
- 机车车辆车钩中心高度测量尺 2 把（货车、动车各 1 把，分度值：0.1mm）。
5. 实验设备
- 实验设备信息见表 1。

表 1 实验设备信息

序号	计量器具名称	编号	规格	溯源证书号
1	平板	79001-KL-011	(1600×1000) mm	JHL20221117047
2	高度卡尺	846	(400~1000) mm	JHL20220514016
3	量块	KL-0001	83 块组	长字第 202260266
4	宽座角尺	4-0608033	(630×1000) mm	JHL20220825046
5	等高块	20、21	(200×150) mm	JHL20220909100

6. 实验结果
- 实验结果见表 2~表 3。

表 2 机车、车辆车钩中心高度测量尺实验结果 单位：mm

试验地点	柳州科路测量仪器有限责任公司				
产品名称	机车车辆车钩中心高度测量尺	型号	GF206-H	编号	5347
分度值	0.1mm	测量范围	(650~950) mm		
车钩中心高度测尺示值误差	652		805	948	
	652.20		805.10	948.30	
上翘下垂测尺示值误差	-8		0	5	
	-8.20		-0.1	5.10	
实验人员： 钟汉平 2023.01.05					

表 3 动车组车钩中心高度测量尺实验结果 单位：mm

试验地点	柳州科路测量仪器有限责任公司					
产品名称	动车组车钩中心高度测量尺		型号	GF206-D	编号	5466
分度值	0.1mm		测量范围	(650~1200) mm		
车钩中心高度测尺示值误差	652		955		1198	
	652.10		955.20		1198.30	
实验人员： 钟汉平 2023.01.05						

7. 结论说明

通过本实验，验证了规程中示值误差测量方法是可行的。